

Prodotto ad altissima efficacia, infatti sono sufficienti 520 grammi di prodotto per la perfetta neutralizzazione ed assorbimento di 1 Lt di acido solforico liquido con densità 1,27 Kg/dm<sup>3</sup>, o sottoforma di gel contenuto nelle batterie al piombo; così come dettato dal DM 20 del 24 gennaio 201.

Etichettatura di sicurezza a norma

Identificazione del contenuto e simbologia di sicurezza

kit DPI (dispositivi protezione individuale) nella confezione A51-26

confezionata in pratici e robusti contenitori in polietilene a tenuta stagna



data di scadenza del prodotto

modalità d'utilizzo

capacità neutralizzante

Tipi di confezioni	Contenuto
A-51 6 Kit pronto intervento secchiello	6 Kg Neutralizza e assorbe 12 Lt circa
A-51 13 (anche metal) Kit pronto intervento secchiello	13 Kg Neutralizza e assorbe 26 Lt
A-51 26 Kit pronto intervento secchio	26 Kg Neutralizza e assorbe 50 Lt
A-51 100 (su richiesta) Kit pronto intervento fusto plastica coperchio a cravatta	100 Kg Neutralizza e assorbe 190 Lt

## CHI LO DEVE AVERE?

- Aree di ricarica batterie (anche i possessori di un solo muletto)
- Ricambisti, concessionarie ed elettrauto
- Aree di stoccaggio e smaltimento accumulatori esausti
- Automezzi per il trasporto di accumulatori da smaltire
- Stazioni e officine ferroviarie, tram

- Depositi per la vendita ingrosso e dettaglio
- Mezzi elettrici per il trasporto pubblico
- Mezzi di soccorso, automezzi dei Vigili del Fuoco, Polizia, Carabinieri, Polizie Municipali ecc.
- Mezzi elettrici circolanti su aree private

## QUALCHE ESEMPIO DI UTILIZZO

Depositi per la vendita all'ingrosso (Agenzie di rappresentanza in genere)	200 Lt
Depositi per la vendita al dettaglio (Ricambisti, concessionarie auto e moto)	100 Lt
Esercizi per la ricarica e sostituzione (Officine)	25 Lt

## BATTERIE A TRAZIONE

Capacità elemento	Contenuto elettrolito in Lt						
	1 elem. 2V	6 elem. 12V	12 elem. 24V	18 elem. 36V	24 elem. 48V	36 elem. 72V	40 elem. 80V
Fino a 200 Ah	2	12	24	36	48	72	80
Fino a 450 Ah	4,5	27	54	81	108	162	180
Fino a 700 Ah	7	42	84	126	168	252	280
Fino a 1000 Ah	9	54	108	162	216	324	360
Oltre 1000 Ah	12	72	144	216	288	432	480

Categoria	Quanto
Piccoli impianti fino a 5 batterie	del 50% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido
Medi impianti fino a 20 batterie	del 100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido
Grandi impianti oltre 20 batterie	del 200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido

## BATTERIE DI AVVIAMENTO

Capacità della batteria	Contenuto soluz. acida
Autovetture fino a 60 Ah	8 Lt
Autovetture fino a 100 Ah	10 Lt
Autocarri fino a 160 Ah	20 Lt
Autocarri fino a 220 Ah	25 Lt
Autocarri fino a 320 Ah	35 Lt

## BATTERIE STAZIONARIE

Capacità della batteria (Amperora)	Soluzione acida contenuta in 2 elementi (Lt)
Fino a 200	10
Fino a 500	25
Fino a 1000	40
Fino a 1500	50
Fino a 2500	90
Fino a 4000	140
Fino a 6500	180
Fino a 8000	220
Fino a 10000	260
Fino a 12000	300

## SERVIZIO RICONDIZIONAMENTO E MONITORAGGIO KIT

Come da direttive del Decreto 20 del 24 gennaio 201, il prodotto assorbente inertizzante deve essere sostituito alla scadenza del termine di validità.

**Prima della scadenza dei 6 anni, i nostri clienti potranno usufruire di un servizio di ricondizionamento e/o sostituzione della polvere inertizzante del kit\*.**

Il kit verrà rigenerato, sigillato ed etichettato a norma di legge proprio come succede per i vostri estintori Il tutto a prezzi prestabiliti.

\*(ad eccezione del kit A51-6).